

國立屏東高級工業職業學校 函

地址：屏東市建國路25號
承辦人：陳儀峻
電話：08-7523781#274
傳真：
電子信箱：s87321@ptivs.ptc.edu.tw

受文者：屏東縣立中正國民中學

發文日期：中華民國112年11月13日
發文字號：屏工實字第1120500278號
速別：普通件
密等及解密條件或保密期限：
附件：小夜燈研習.pdf (112A501264_1_13100022478.pdf)

主旨：本校辦理「製勝鮮師跨校教師專業社群」研習，敬邀貴校
教師參加，請查照。

說明：

- 一、原辦理間為112/12/16(六)-112/12/17(日)，因故時間調整，將辦理日期移至112/12/09(六)-112/12/10(日)。
- 二、依據112學年度屏一區高級中等學校適性學習社區教育資源均質化實施方案。
- 三、研習內容：《製勝鮮師社群-環氧樹脂創意小夜燈》研習代碼(4044143)，詳如附件實施計畫。
- 四、研習時間（共計12小時）：
 - (一)第一場-樹脂特性解說介紹：2023/12/09(六) 09:00~12:00。
 - (二)第二場-實木底座實作：2023/12/09(六) 13:00~16:00。
 - (三)第三場-樹脂脫模及修整：2023/12/10(日)09:00~12:00。



(四) 第四場-小夜燈組裝工序:2023/12/10(日)13:00~16:00。

五、參加對象：本校教師、屏一區高職機械群及屏北區國高中生活科技領域教師為優先，外校教師每校至多一人。

六、研習地點：屏東高工製圖科實測教室。

七、報名方式：全國教師在職進修網網報名：<https://www1.inservice.edu.tw/>

八、報名時間：112年11月13日(一)至11月17日(五)止

九、請惠予參與教師公(差)假，全程參予者核發研習時數12小時。

正本：社群研習

副本：



裝

訂

線



國立屏東高工 112 學年度「高中職適性學習社區教育資源均質化」

製勝鮮師社群《環氧樹脂創意小夜燈》實施計畫

壹、依據：112 學年度「高級中等學校適性學習社區教育資源均質化實施方案」辦理。

貳、計畫目標：

1. 辦理屏一區國中及高中職教師「科技設計與實作」之創意教學社群，成員由高職「機械群」與國高中「生活科技」教師組成，增進專業對話與技術交流，透過經驗分享與教學觀摩，提昇教師專業知能及教學品質。
2. 結合大專校院及地方產業資源，共同研發生活科技領域特色課程，推動社區學校教師建構跨領域創新課程與多元創意教材，融入 108 新課綱課程，豐富課程之精彩性。

參、辦理單位：

- 一、主辦單位：國立屏東高級工業職業學校。
- 二、指導單位：教育部國民及學前教育署。
- 三、協辦學校：屏東縣北區適性學習社區資源均質化合作學校。

肆、研習日期：

研習活動	環氧樹脂創意小夜燈
研習日期	112 年 12 月 09、10 日 (星期六、日)
研習代碼	研習代碼： 4044143
參加名額	每場次限 11 人
備註	研習時間 12/09 09:00~16:00 12/10 09:00~16:00 每場次全程參與研習人員核發 24 小時進修研習證明。 (為響應環保政策，參與人員自行攜帶環保杯、環保筷。)

伍、研習地點：屏東高工/實物測繪教室(900 屏東縣屏東市建國路 25 號)

陸、聯絡人：屏東高工製圖科陳儀峻主任

電話：(08)752-3781 分機 274，Email：s87321@ptivs.ptc.edu.tw

屏東高工實驗研究組林永儒組長

電話：(08)752-3781 分機 312，Email：research@ptivs.ptc.edu.tw

柒、參加對象：

- 一、本校教師、屏一區高職機械群及屏北區國、高中生活科技領域教師為優先，外校教師每校至多一人，歡迎報名參加。
- 二、請服務學校核予參加人員公(差)假，其差旅費由各服務學校依規定支給。

捌、報名方式：

請於 112 年 11 月 13(三)-17(五)日於全國教師在職進修資訊網

(<http://www1.inservice.edu.tw>)報名。每場次各以 11 人為限，以報名先後順序額滿為止。
玖、本研習所需經費由教育部 112 年度高中職適性學習社區教育資源均質化計畫內支應。

壹拾、 課程表：

研習活動	環氧樹脂創意小夜燈	
研習時間	112/12/16 (星期六)	112/12/17 (星期日)
8：50～9：00	報到	報到
9：00～10：00	樹脂特性解說介紹 模具製作 樹脂灌注創作	樹脂脫模及修整
10：00～11：00		
11：00～12：00		
12：00～13：00	午餐&休息時間	午餐&休息時間
13：00～14：00	實木底座實作： 畫線註記、洗溝、引孔、砂磨	小夜燈組裝工序： 鐵牌打釘、脫模作業、 燈條開關焊接佈置、 作品結合
14：00～15：00		
15：00～16：00		